



天井搬送システム  
オートランバンガード納入事例集  
-食品業界編-

---



基本ラインのコンセプト

清潔である

掃除しやすい

錆びない

搬送物に優しい

食品業界への豊富な納入実績を基に  
最適な設備をご提案いたします

# オートランバンガード スペック

## 基本仕様

搬送質量	70kg	100kg	200kg
走行速度（最高）	220m/分	120m/分	120/分
昇降速度（最高）	70m/分	60m/分	25m/分
昇降ストローク（最大）	4,000mm		
給電方式	非接触給電、トロリ給電		
電車外形寸法	W730mm×L1,110mm×H400mm		
位置認識方式	光学式リニア距離センサー、バーコードラベル		
通信方式	無線LAN（Wi-Fi 2.4GHz）		



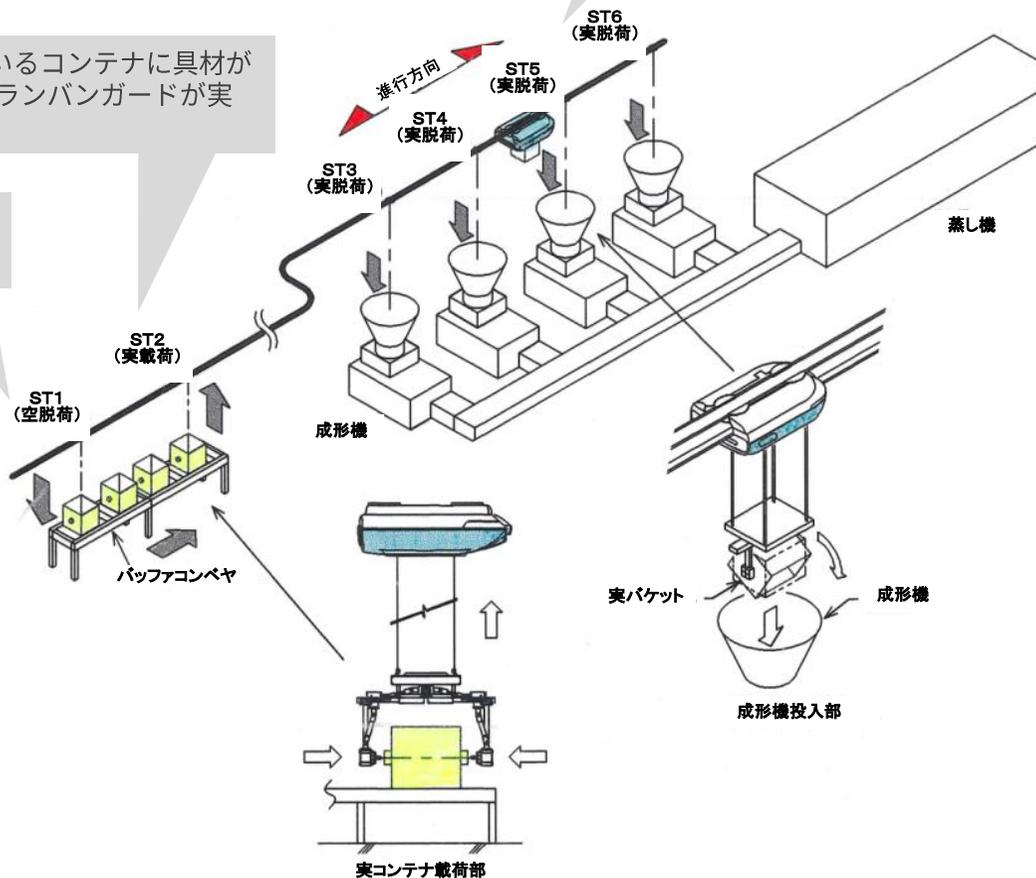
# 納入事例① 冷凍食品メーカーでの成形機への食材供給

## ねり物具材の搬送・供給 (春巻・シューマイ・ハンバーグ・かまぼこ)

①ST2で待機しているコンテナに具材が投入され、オートランバナーが実コンテナを載荷

③空コンテナをST1まで搬送しコンベヤに脱荷

②ST3~6の該当STでコンテナを反転させて成形機に具材を投入



### 【概要】

搬送サイクル	: 240秒
電車台数	: 1台
軌道全長	: 25m
電車タイプ	: 70kg
ステーション数	: 6ST
ハンガ	: 旋回ハンガ

### 【メリット】

1. ポンプ搬送による練りすぎがないため手こねの触感を活かすことが可能
2. 手押し台車による作業や反転リフタが不要
3. 床回りの動線確保
4. 非接触給電採用により異物混入を抑制



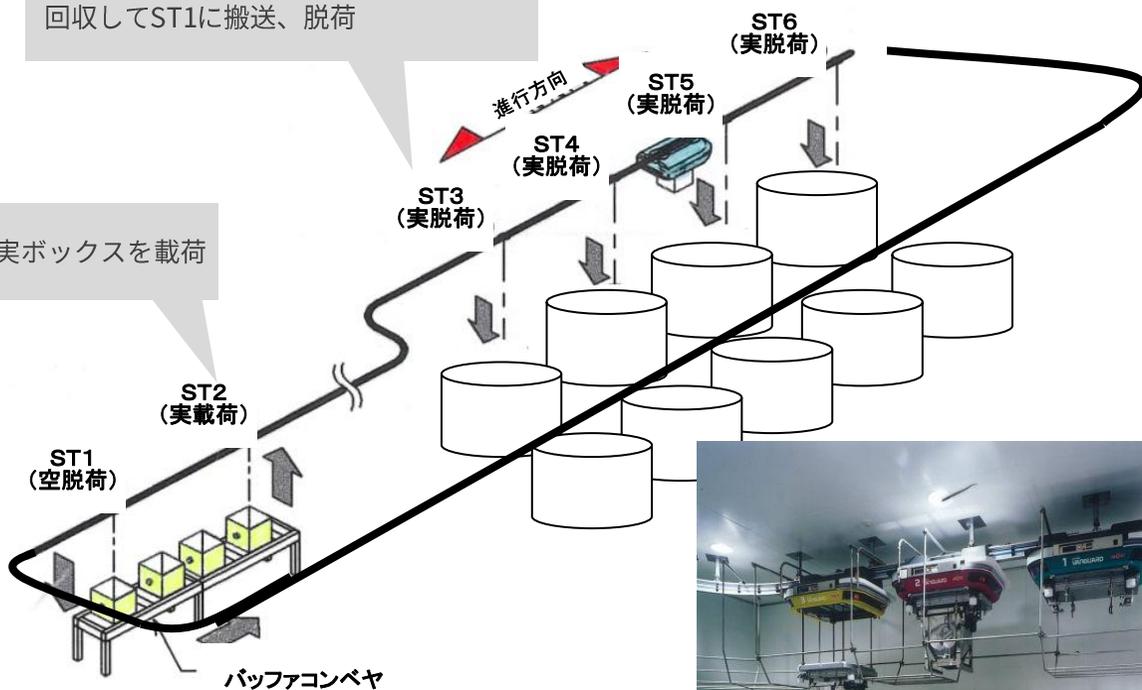
# 納入事例② 和菓子メーカーでの原料搬送

## あんこ原料の搬送・供給 (小豆・砂糖)

④オートランバンガードが空BOXを回収してST1に搬送、脱荷

①ST2で実ボックスを載荷

②ST3~20で実BOXをハンガアーム装置へ脱荷  
③作業者がハンガアームで釜の真上に移動させ、実BOX下部のフタを引き抜き釜に投入



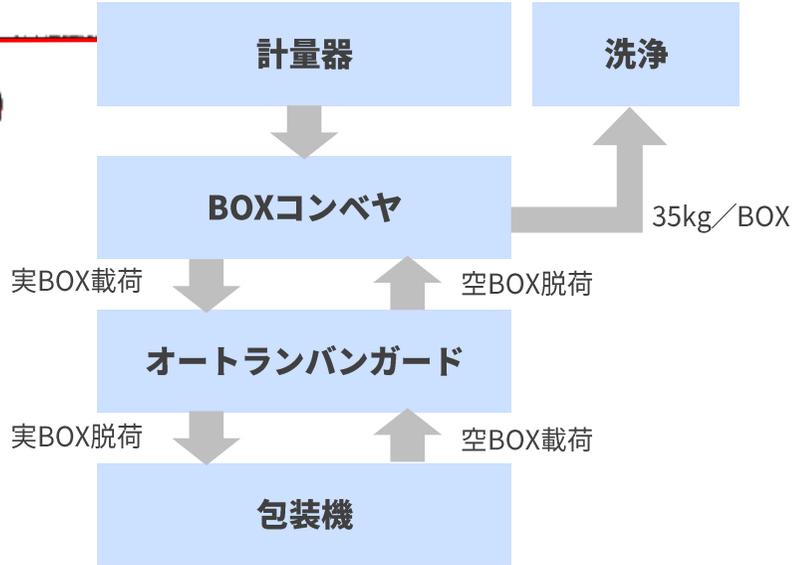
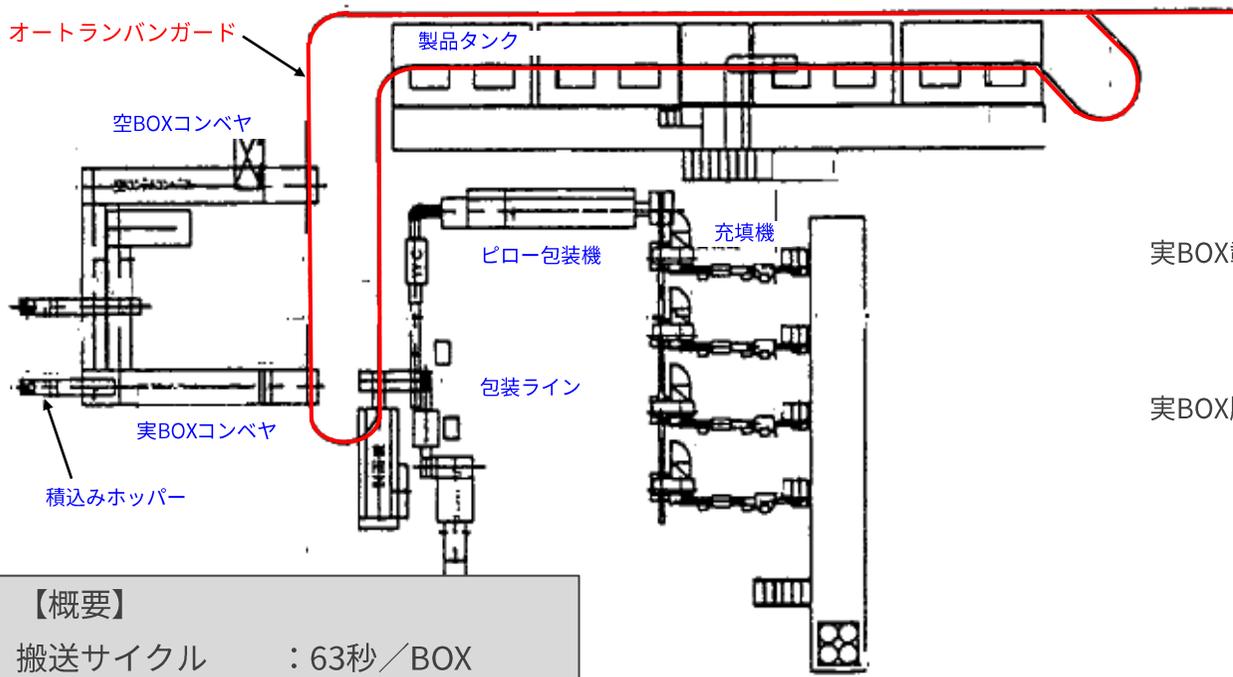
### 【概要】

搬送サイクル	: 75秒
電車台数	: 3台
軌道全長	: 84m
電車タイプ	: 100kg
ステーション数	: 20ST
ハンガ	: グリッパ

### 【メリット】

1. 従来はホイストクレーンで行っていた作業を省力化
2. 非接触給電採用により異物混入を抑制、結露対策も
3. 工場を魅せる場としての活用

## ココアの粉末搬送・供給



**【概要】**

搬送サイクル : 63秒/BOX  
 電車台数 : 4台  
 軌道全長 : 73m  
 電車タイプ : 70kg  
 ステーション数 : 8ST  
 ハンガ : 旋回タイプ

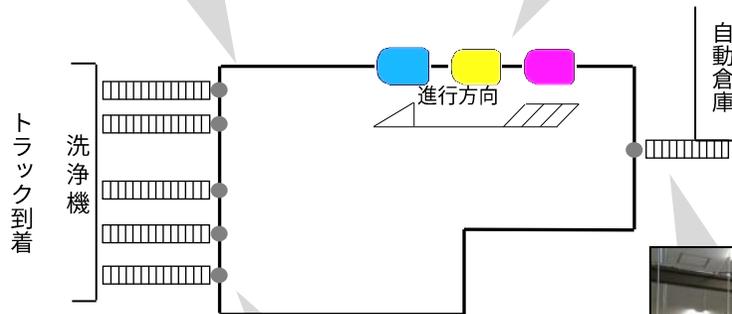
**【メリット】**

1. 投入自動化で大幅な省人化を実現
2. 異物混入の可能性現象
3. BOX容器の洗浄作業が容易に



## 飛行機機内食の食器搬送

飛行機の機内食で使用された食器の  
洗浄工程から一次保管の自動倉庫、  
もしくはフローラックへ搬送



### 【概要】

搬送サイクル	: 65秒
電車台数	: 3台
軌道全長	: 70m
電車タイプ	: 70kg
ステーション数	: 6ST
ハンガ	: ローラコンベヤ

### 【メリット】

1. 従来は人手で行っていた作業の省人化
2. 24時間無人搬送が可能