

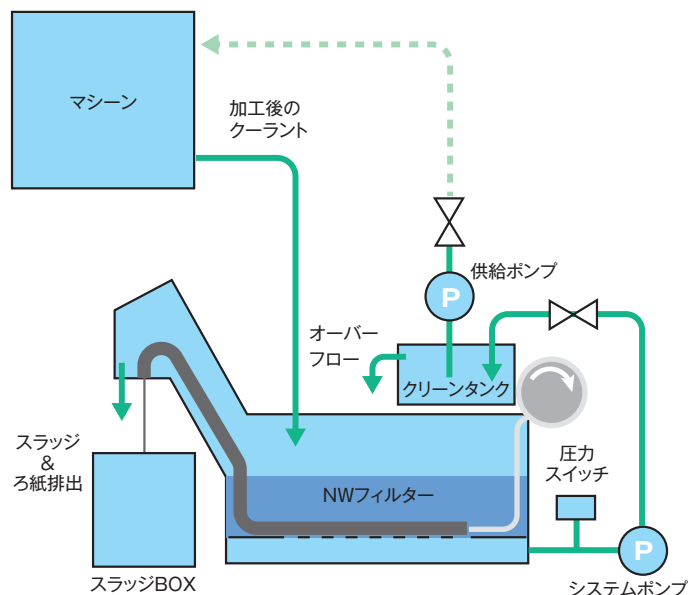
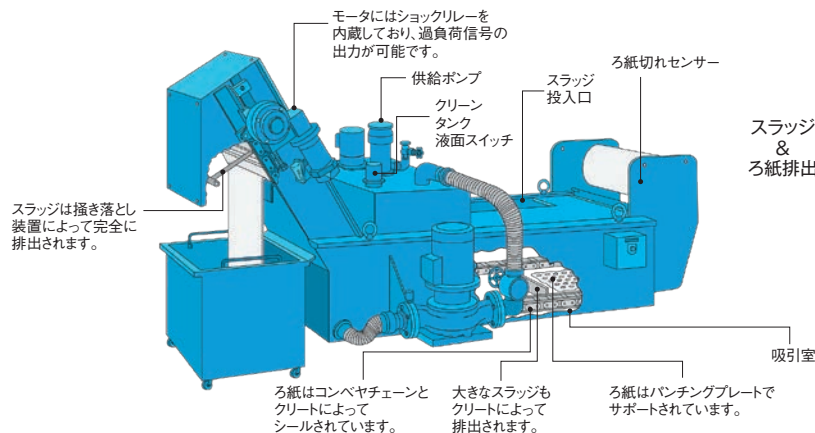
金属加工用クーラントろ過装置 NWフィルター (全自動ペーパーフィルター)

強制吸引方式を採用



動作説明

- 1 マシンにより排出されたダーククーラントはNWフィルターのタンク内に導かれます。
- 2 クーラントはろ紙によりろ過され、クリーンタンクに供給されます。
- 3 タンク底部にはバキューム室が配置されており、その上のろ紙をコンベヤチェーンとクリートがシールしながら間欠走行します。
- 4 ろ紙の目詰まりは、ポンプの吸引圧力により検知し、コンベヤチェーン、クリートにより一定距離運ばれ、新しいろ紙に更新されます。

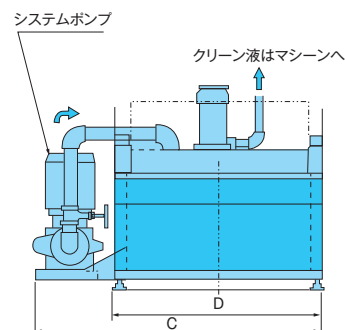
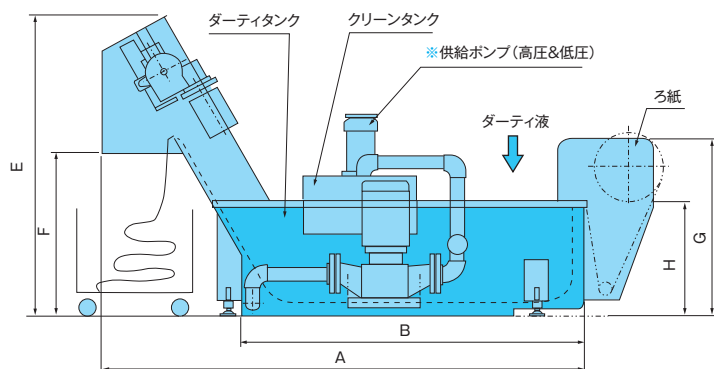


用途

金属の切削、研磨、およびグラファイト加工用クーラントのろ過。その他金属加工時に使用した懸濁液のろ過に最適です。

- ① 歯車研削盤
- ② マシニングセンター (含グラファイト加工機)
- ③ マシニング&グライディング複合機
- ④ ガンドリルマシン (含む BTA 加工機)
- ⑤ 各種研削機 (特に重研削機)

仕様と寸法



■ 参考概略寸法図

※供給ポンプ・制御盤・廃ろ紙巻取装置はオプションパーツです。(単位: mm)

形式	A	B (min)	C	D	E	F	G	H (min)	タンク容量 (L)	ろ紙幅	処理水 (L/min)	
											水溶性	油性 (10mm ² /S)
ECJ-35	1,612	1,020	1,306	875	1,294	703	725	450	250	750	150	75
ECJ-70	2,052	1,460	1,306	875	1,294	703	775	500	350	750	300	150
ECJ-140	2,932	2,340	1,306	875	1,294	703	875	600	700	750	600	300

※油性クーラントの粘度は10mm²/s (40℃) の場合を示します。(油性クーラントの場合は都度ご相談ください。) 仕様・寸法などお断りなく変更することがありますのでご了承ください。

椿本メイフラン株式会社

<https://www.tsubakimoto.jp/tmf/>

本社・営業 〒528-0235 滋賀県甲賀市土山町大野5001番地
TEL (0748) 67-1335 FAX (0748) 67-1320

東京営業所 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町2丁目4番地 ダヴィンチ小川町7F
TEL (03) 5281-5551 FAX (03) 5281-5552

<https://www.tsubakimoto.jp/tmf/> E-mail: tmf.info@gr.tsubakimoto.co.jp

ISO認証
品質 9001
環境 14001

●本製品に関するお問合せ等は下記まで。

■代理店