



株式会社 椿本チエイン

# 世界を、未来を、動かせ。——新時代への挑戦

広告  
企画・制作／  
読売新聞社広告局

vol.6 小型自動仕分け機で、人手不足の悩みを解消したい。



パックナンバーはWEBで公開中

(次回は11月19日夕刊に掲載予定)

トレイの旋回半径を8分の1まで小型化した試作機が完成。しかし、実験では遠心力によりカーブで商品が落下、速度を落とせば仕分け能力が低下してしまった。「小型化」と「顧客が求める能力」の両立は至難の業だった。諦めずに実験再設計を繰り返す藤田を上司や仲間が支え、ついに半年後、業界初の一回転構造「リニソートS-C」が完成。通常1年以上かかる新商品開発の常識を覆す快挙だった。

「頭の中で描いたものが形になり、動いて、お客様の役に立つ。それが設計技術者の醍醐味」。S-Cの販売好調を喜びつつ、藤田は一層の改善に余念がない。通販市場が急拡大している中国へ必ず乗り込んでみせる。夢ではなく、目標だ。



マテハン事業部 システム技術部 藤田 恵士  
FUJITA SATOSHI

## 「会

議室でも設置できる、小さなりニソートの設計図を書いてみる」。

上司の言葉に、藤田恵士は耳を疑った。リニソートは、マテハン事業部が誇るリニアモーター駆動の自動仕分け機。通販などの物流センター向けに高速化、大型化を他社と競う中、発想の転換を迫る要求だった。

リニソートは、バーコードを読み取った商品を載せたトレイが、ループ状のレールを走行し、所定のシユート(仕分け間口)でトレイを傾け、配送先別に商品を仕分ける仕組み。作業者の習熟度に関係なく、正確に速く仕分けができる。小型化のきっかけは、「25畳の狭い部屋での仕分け作業を自動化できないか」という顧客からの相談だった。「人手不足に伴う自動化、効率化のニーズはこんなところにもあったのか」。開発は急ピッチで進められることになった。

トレイの旋回半径を8分の1まで小型化した試作機が完成。しかし、実験では遠心力によりカーブで商品が落下、速度を落とせば仕分け能力が低下してしまった。「小型化」と「顧客が求める能力」の両立は至難の業だった。諦めずに実験再設計を繰り返す藤田を上司や仲間が支え、ついに半年後、業界初の一回転構造「リニソートS-C」が完成。通常1年以上かかる新商品開発の常識を覆す快挙だった。

「頭の中で描いたものが形になり、動いて、お客様の役に立つ。それが設計技術者の醍醐味」。S-Cの販売好調を喜びつつ、藤田は一層の改善に余念がない。通販市場が急拡大している中国へ必ず乗り込んでみせる。夢ではなく、目標だ。