

AGV【搬送モデル】

T-Carry system



株式会社 椿本マシナリー

T-Carry system概要

複数のAGVが「縦横無人」に走行
ぶつからず、迅速に
指定された目的地にモノを運ぶシステム



T-Carry systemの特長

フレキシブル 自由なレイアウトが可能

床



床・架台



2段



導入が容易 低コストで短期間の立ち上げを実現

AGV



シート



アクセスポイント



充電器 (100V)



上記機材+管理端末 (パソコン) を設置すれば立ち上げ可能

低リスク AGV単体で取り外し/追加が可能



Robots Online : 20/20

ロボット番号を入力

ロボット追加

ロボット取り外し

exception robots

Press Enter To Add

Unselect All

Status	Grid
Ready	002,000 [None]
Ready	004,002 [None]
Ready	003,000 [None]

万一AGVが故障した場合でも、故障機を取り外せば即復旧稼動中にAGVを追加することも可能

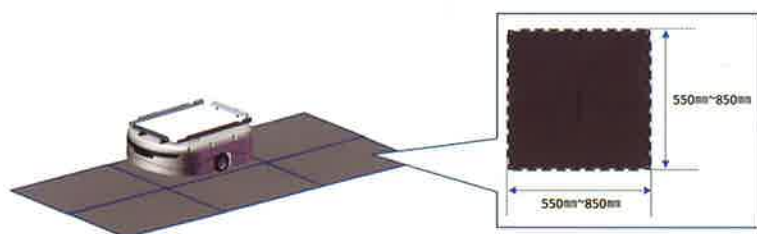
AGV概要



搬送物・搬送方法に応じて、天面形状は変更可能

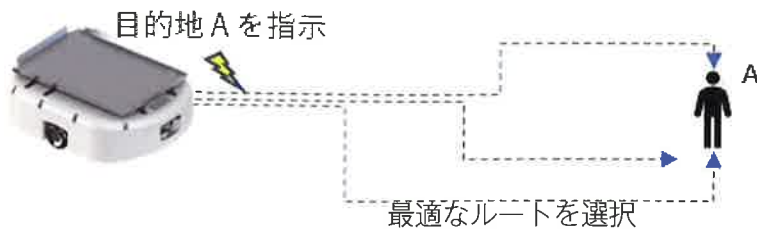
動作イメージ

1. AGVを走行させたい場所に「シート」を設置
2. システムを起動するとAGVは渋滞や衝突を回避しながら目的地へ到達

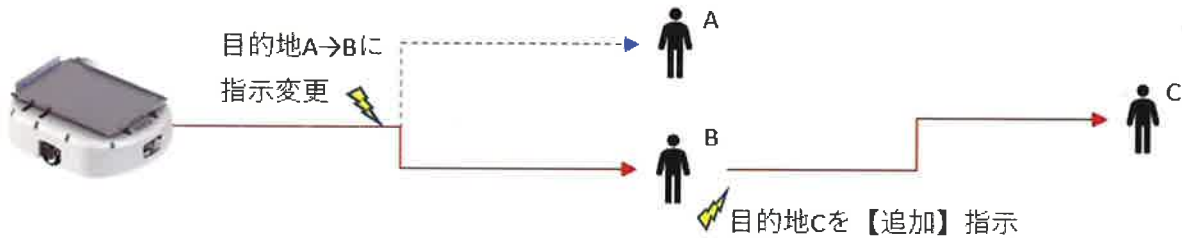


AGVへの指示例

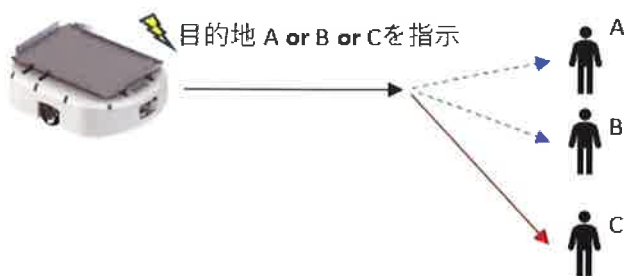
目的地の指定



目的地の変更

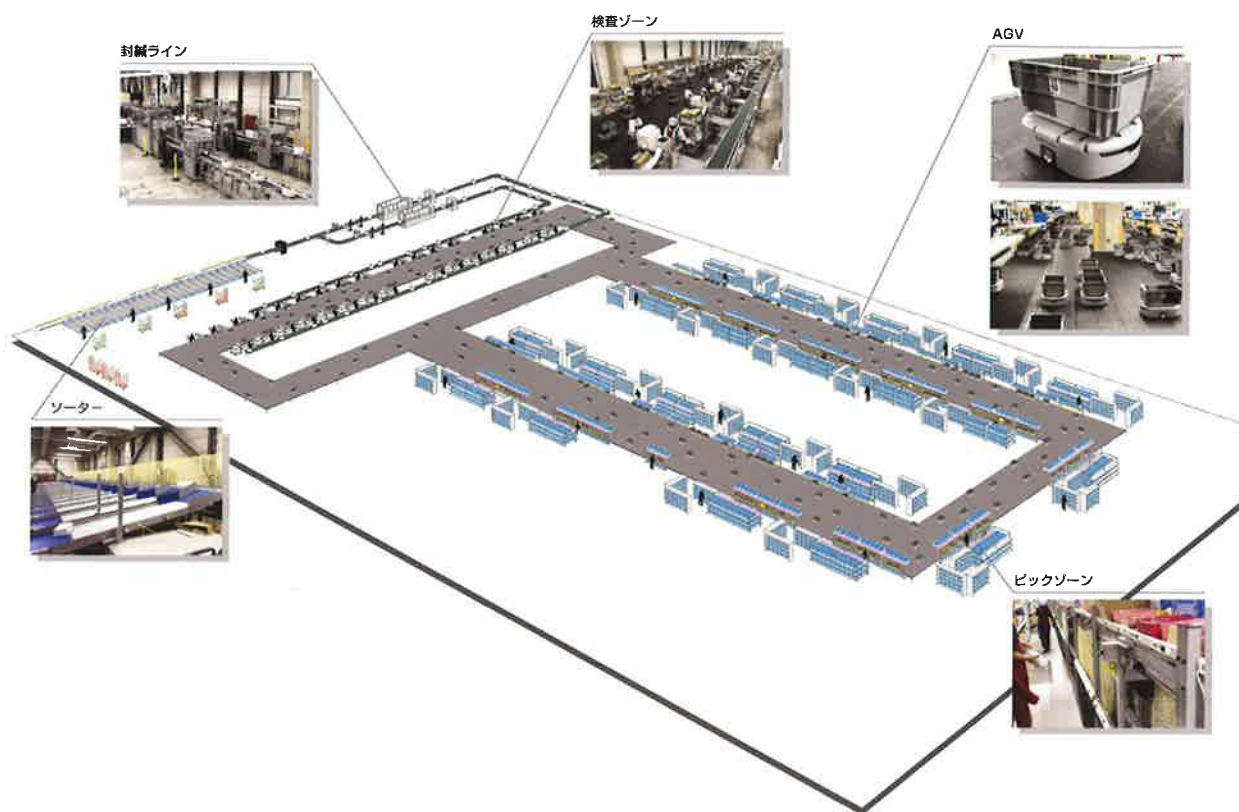


複数の目的地を設定



事例紹介 ピッキングモデル

-330台のAGVを活用した、T-Carry systemによるピッキングモデル-



センター概要

業務概要: 化粧品、衣料品の通販出荷

1日の物量: 10,000件/80,000点/日

SKU数: 1,100SKU

※SKU…Stock Keeping Unit 在庫管理上の最小品目数を数える単位

全体の流れ

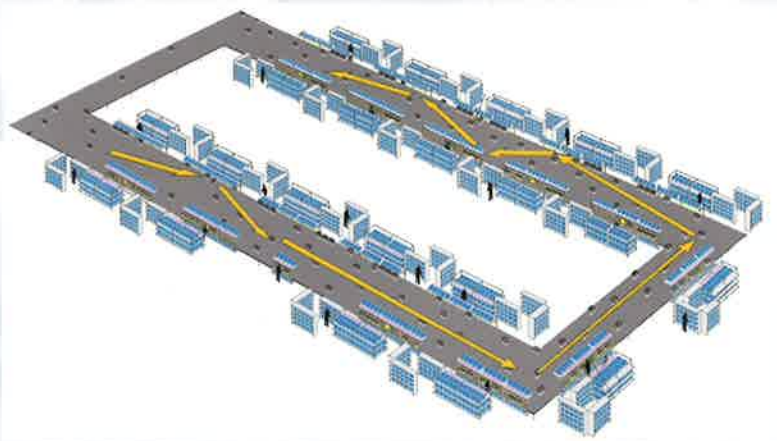
1件の出荷オーダーを1台のAGVに登録、
AGVは、必要な商品が保管されている場所に向かって
最適なルートで自律走行

集品完了後、AGVは検品梱包エリアに商品を搬送、
ピッキングした商品を、空いている検品梱包台に供給する

検品梱包後の商品は、自動封函機と方面別自動仕分け機を経て、
各配送先へ出荷される

T-Carry systemの役割

ピック棚間の搬送

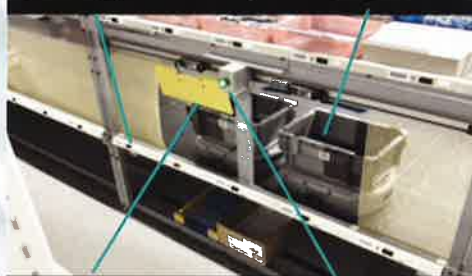


AGVが到着すると棚間口の表示器が点灯
作業者は商品をAGVに投入し、
発進ボタンを押下するだけ。
AGVは次の棚へ移動する。



表示器

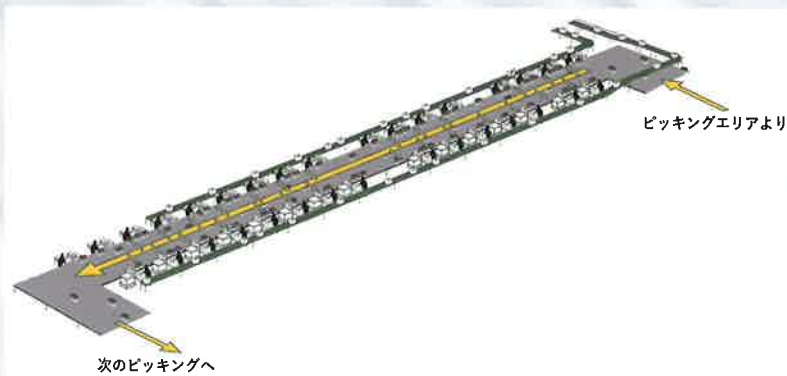
AGV



シャッター

発進ボタン

検品梱包台への供給



AGVが空いている検品台にピッキングした
商品を搬送。作業者は商品の全数検品及び、
配送箱への詰め替え・梱包を行う。
AGVは次オーダーのピッキングに向かう。



導入効果

出荷能力 1.3倍 (1800件/時間→2400件/時間)
人員 27% 削減 (89名→65名)
コスト 18% 削減 (1件当たり出荷作業費)
消費電力 40% 削減 (年間15万7920kw相当)

さらに作業環境改善

静音性の向上、作業者の労働負荷低減など

AGV仕様



標準仕様

最大可搬重量	5kg
本体重量	9kg
サイズ	L 482 × W 382 × H 199mm
充電・稼働可能時間	5分充電で4時間連続稼働
最大速度	1.5m/sec

最大可搬重量15kg、30kgタイプもご相談ください

お問い合わせ先

株式会社 樫本マシナリー 本社・大阪オフィス

〒550-0011

大阪市西区阿波座1丁目3-15 関電不動産西本町ビル5F

TEL:(06)4390-0051 FAX:(06)4390-0043

担当:戸田、熊谷

T-Carry system
特設WEBサイト⇒



その他つばき製品の詳しい情報はこちら

つばき マテハン

検索

皆様の活用アイデアをお待ちしております！