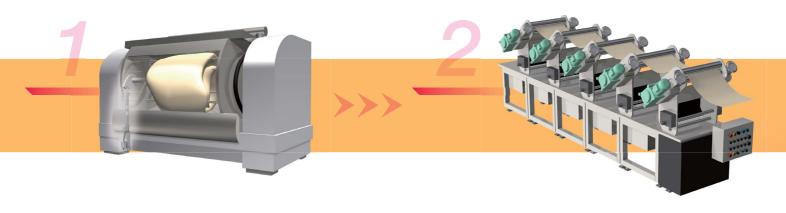




製趣業界用 つばき商品 ダイジェスト



製造工程即席めん

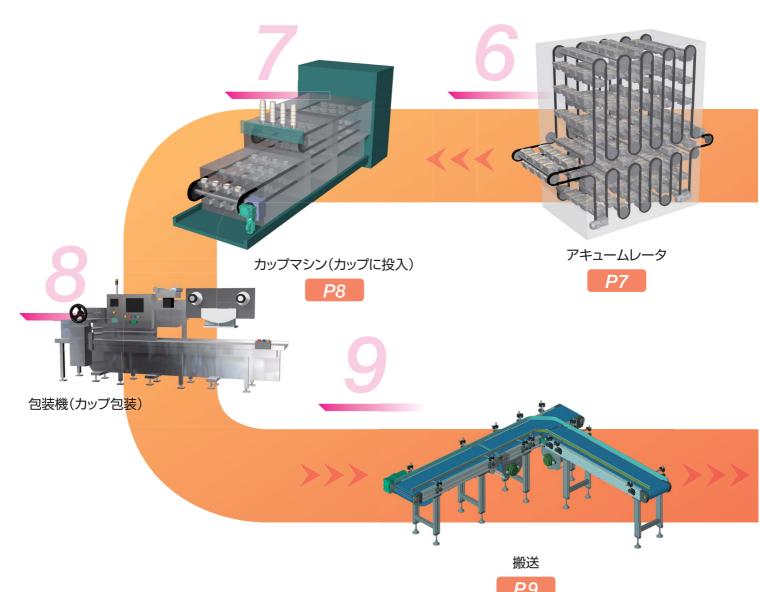


ミキサー(生地を捏ねる)

P3

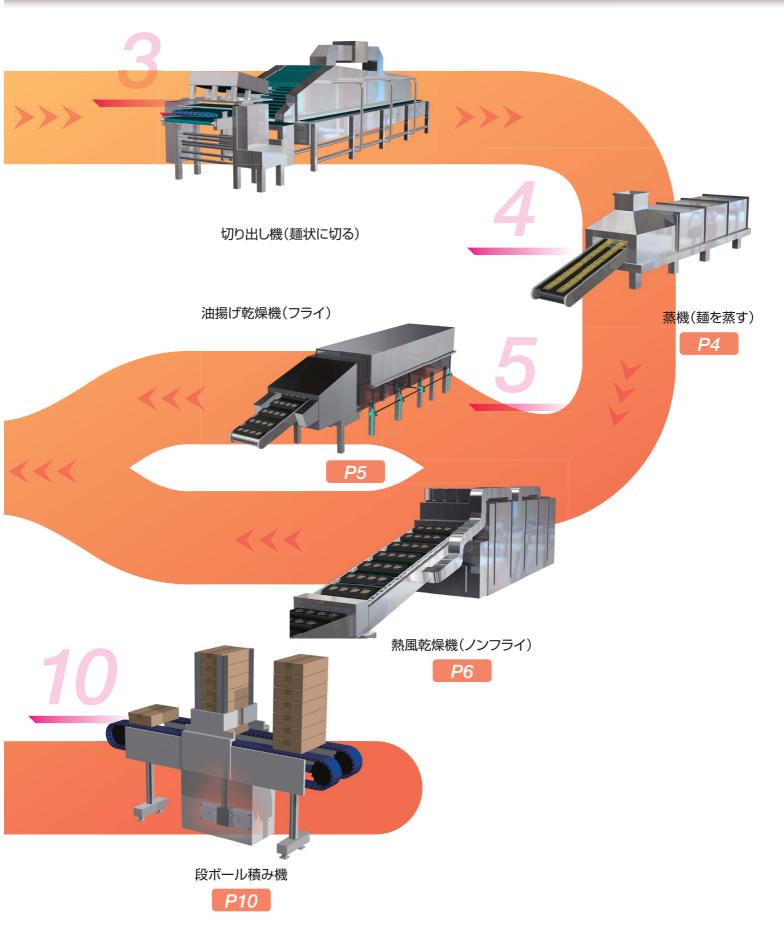
圧延機(生地を薄く延ばす)

P3



/ \

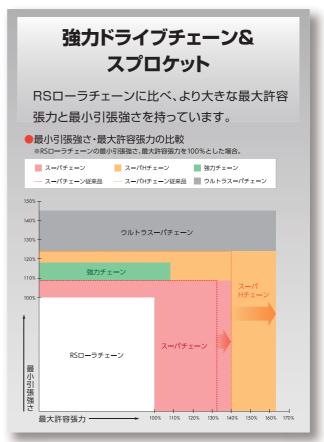
製麺工程は多岐にわたり、 その工程ごとで多くのつばき商品が活躍しています。



ミキサー・圧延機

小麦粉や水、塩などをミキサーと呼ばれる捏ね機で混ぜ合わせることで生地を作ります。その生地を薄く延ばす工程に圧延機があり、麺にコシを持たせるため少しずつ薄く延ばしていきます。ミキサーやロールの駆動用として幅広いニーズに対応できるチェーンやつばき減速機が使われています。





小形ギヤモータ



麺を薄く延ばすロールの駆動部に様々なギヤモータが使われています。

ハイポイドモートル -

- ●直交中空軸によるスペースセービング。
- ●高効率、高減速比対応可能なバリエーション。

クローゼモータ —

●ウォームギヤ採用による耐衝撃性や静粛性。





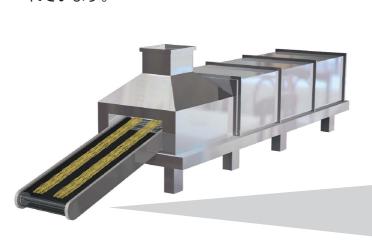
ハイポイドモートル

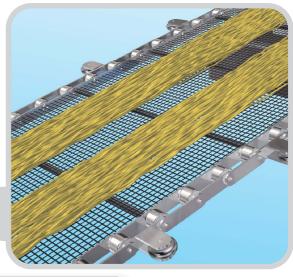
クローゼモータ



蒸機

細く切り出された麺を蒸機に通します。蒸機は100℃近い高温水蒸気雰囲気となるため、高温対策や腐食対策として様々なステンレス材を用いた小形搬送チェーンが使用されています。





LSK®仕様



摩耗に強い特殊エンプラ加工ブシュの採用によりチェーンの 摩耗伸びを抑制、長寿命化を実現、初期伸びも低減できます。



応力腐食割れ対策仕様

チェーン材質を変更することにより応力腐食 割れに起因するトラブルを解決できます。

- ●NS仕様(SUS316)
- ●特殊SUS仕様

ローラ特殊仕様

ローラを特殊仕様にすることにより摩擦抵抗を低減、 チェーン張力を大幅に低減できます。

- ●プラローラKV仕様
- SUSローラ特殊仕様

フライヤー

フライ麺では蒸し上がった麺を1食ずつに切り型に入れて油で揚げます。ここでもバイピッチ®や、装置洗浄時の蓋の開閉用にリニパワージャッキやカップリング、マイタギヤボックスを活用したジャッキシステムが活躍しています。

ジャッキシステム

複数台のジャッキを昇降部の大きさや荷重状態に適した配置で連動運転することにより、機械的に同期がとれ正確で安定した昇降装置を実現できます。つばきでは駆動部品も取り揃えており、ジャッキシステムー式を選定します。





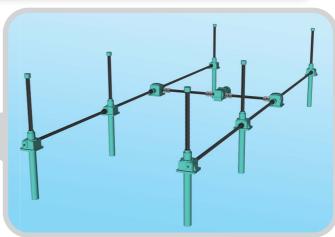


マイタギヤボックス



リニパワージャッキ®





特殊アタッチメント付チェーン(プラス α)

チェーンに取付ける多様な治具に合わせ、特殊なアタッチメントを取付けることが可能です。組込工数や取替工数を削減できます。



ステーピン付



プレスナットアタッチメント

乾燥機

ノンフライ麺の場合は油で揚げず高温の熱風をかけて乾燥させます。高温対策および 洗浄の際の腐食の対策にステンレス材や無給油で使用可能なラムダチェーンが活躍し ています。

小形コンベヤチェーン 耐環境仕様

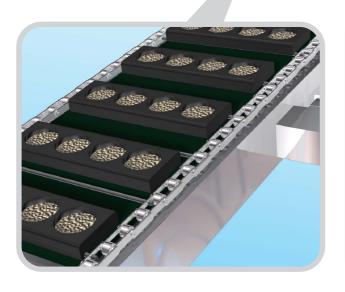
ラムダチェーンKF仕様

ラムダチェーンKF仕様は、常温から高温雰囲気(特に150~230℃)でも揮発・劣化しにくいブシュの含 浸油を採用しています。給油ができない環境でも長寿命でで使用いただけるチェーンです。特殊含油ブ シュにはNSF H1認証油を使用しており、食品搬送でもで使用いただけます。

ラムダチェーンステンレス仕様 -

乾燥工程における、麺から発生する水分によるチェーンプレートの錆を抑制するため、ステンレスを用いた仕様も対応可能です。





ショックモニタ®

電力監視式の電気式過負荷保護機器であるショックモニタは、チェーンへの給油切れなどで発生する微小な負荷変動も検知し、給油不足や給油時期を知らせることが可能です。



アキュームレータ

乾燥機や冷却機のあとに麺を容器へ正確に入れるため、後工程で不具合があった場合に前工程の生産を止めないために、ワークを滞留させる機構としてアキュームがあります。

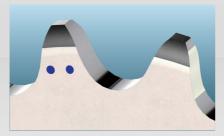




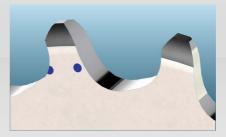
摩耗限界マーク付スプロケット 食品業界向け

特許登録

チェーンの状態は管理しているがスプロケットの状態を把握できていない場合があります。摩耗限界マーク付スプロケットは一目で摩耗状態が分かるように歯面に摩耗限界を表示する仕様(穴加工+特殊インクの着色)です。交換時期の目安やメンテナンス工数の削減に、またチェーンの長寿命化も図れます。



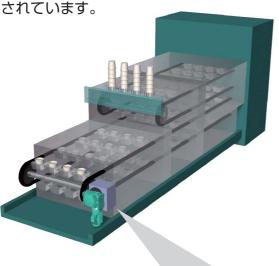
新品の状態

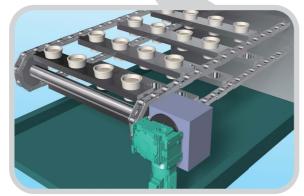


摩耗した状態

カップマシン

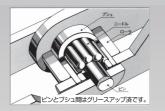
冷却された麺をカップに投入する工程では、ひとつずつ正確に投入するため精度の高い間欠運転が必要で、それに適したニードルブシュチェーンが使用されています。また、製品に近く給油ができない環境で機長も長いため、無給油かつ長寿命のXーラムダも使用





ニードルブシュチェーン

ピン~ブシュ間にニードル(針状コロ)を取付けた 仕様で摩耗伸びがほとんど発生せず、高精度な 位置決めが必要な間欠運転に最適です。



長寿命ラムダチェーン(X-Λ®)

特殊な含油フェルトシールの効果により、摩耗伸びが大幅に抑制されチェーン伸びによる位置ずれ抑制や長寿命が期待できます。



MYDEX®インデクサ・ウォーム減速機

カップに上蓋シールを貼付ける工程で間欠運転が必要となります。MYDEXインデクサは高精度、高剛性に優れたカム式間欠駆動装置でウォーム減速機も高精度なギヤを使用しており最適です。

また、電気式でサーボモータを使用する際にも取付けが容易なサーボモータ用減速機TERVO®もご用意しています。



インデクサ



ウォームパワードライブ®

搬送

包装された製品や、段ボールの搬送にベルトコンベヤより容易なプラスチックモジュラーチェーンが採用されています。

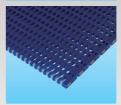
プラスチックモジュラーチェーン

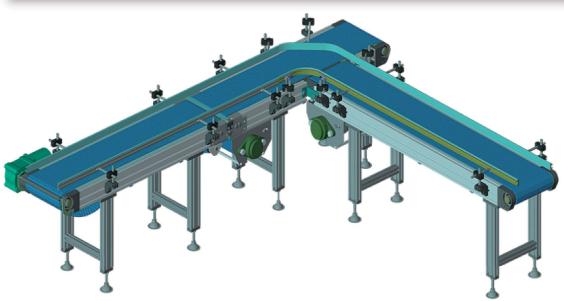
ベルトコンベヤに比べ

- ●スプロケット駆動なので蛇行、スリップしにくい。
- リンク構造なので部分補修可能、メンテナンスが容易。
- ●ベルトよりも低摩擦特性により搬送物にキズがつきにくい。
- ●端部のほつれなどがなく耐摩耗性があり長寿命。







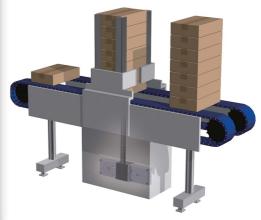




その他

コンベヤの昇降や蓋の開閉などにつばき独自のリニアアクチュエータのジップチェーンアクチュエータや、ネジ式でガイド内蔵の置きポン可能なリフトマスタ、さらにジップチェーンを使用しガイドー体型にしたジップマスタなど、条件に合わせた最適な商品があります。







リフトマスタ®

- 高剛性のフレーム内にネジ軸とガイドをコンパクトに内蔵した 構造によりコンパクトになり省スペース化を実現します。
- ●置きポン形のため設計・組立・据付工数を大幅削減でき、 急なレイアウト変更にも対応できます。





つばきグループWEBサイト つばきパワトラ (**)総合技術情報サイト

TT-net®

総合技術情報サイト「TT-net」を、2013年4月8日よりオープンしています。

*注1:パワトラ:パワートランスミッションの略。チェーン、減速機、直線作動機など一般産業用機械部品のこと



TT-net https://tt-net.tsubakimoto.co.jp



つばき 業界納入事例サイトの紹介

製パン、製麺をはじめとした各アプリケーション毎に 使われるつばき製品を紹介したサイトです。











株式会社 椿本チエイン 〒530-0005 大阪市北区中之島 3-3-3 (中之島三井ビルディング6F) つばきホームページ https://www.tsubakimoto.jp/

つばきエコリンク®は、つばきグループが設定した

LINK エコ評価基準をクリアした商品に付加されるマークです。

大 宮 (048)648-1700 九 州 (092)451-8881 京 (03)6703-8405 札 幌 (011)241-7164 仙 台 (022)267-0165 名古屋 (052)571-8187 北 陸 (076)232-0115 広島(082)568-0808 阪 (06)6441-0309