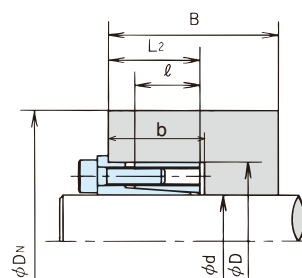


ボス径一覧表 (1)

標準仕様 KE 無電解ニッケルメッキ仕様 KE-KP (共通)

(1) ガイド部を有するボスで
 $B \geq 2\ell$ の時
 (取付例A)

ボス内面に発生する面圧P'に耐えうる必要最小ボス径 ϕD_N を表示
 しています。



取付例 (A)
 ガイド部を有するボスに取付
 ボス形状係数 $K_3=0.8$

ボス形状係数 $K_3=0.8$ 最小ボス径 ϕD_N (mm)

形番 〔 d X D 〕 軸径X外径 mm	材料の降伏点応力 $\sigma_{0.2}$										ボス加工深 b (mm)
	面圧 ボス側 P' MPa	MPa [kgf/mm ²]	206	225	245	274	294	343	392	441	
			21	23	25	28	30	35	40	45	
			FC350 SS400 SC410 S10C FCMB310	SC450 S15C SF440	FCD400 SS490 SC480 S20C SF490	S30C SF540	S35C SF590	FCD450 FCD500 S45C	FCD600 S55C	FCD700	
PL005 X 016 KE(-KP)	70	7.1	22	21	21	20	20	19	19	19	14
PL006 X 017 KE(-KP)	66	6.7	23	22	22	21	21	20	20	20	14
PL008 X 021 KE(-KP)	88	9.0	31	30	29	28	27	26	26	25	17
PL010 X 023 KE(-KP)	80	8.2	32	31	31	30	29	28	28	27	17
PL011 X 024 KE(-KP)	77	7.9	33	32	32	31	30	29	29	28	17
PL012 X 026 KE(-KP)	95	9.7	39	37	36	35	34	33	32	31	17
PL014 X 028 KE(-KP)	92	9.4	41	40	39	37	37	35	34	34	20
PL015 X 029 KE(-KP)	107	10.9	46	44	42	41	40	38	37	36	20
PL016 X 030 KE(-KP)	103	10.5	46	44	43	41	41	39	38	37	20
PL017 X 031 KE(-KP)	100	10.2	47	45	44	42	41	40	39	38	20
PL018 X 032 KE(-KP)	97	9.9	48	46	45	43	42	41	40	39	20
PL019 X 033 KE(-KP)	94	9.6	49	47	46	44	43	42	41	40	20
PL020 X 038 KE(-KP)	107	10.9	60	57	55	53	52	50	48	47	23
PL022 X 040 KE(-KP)	101	10.3	61	59	57	55	54	51	50	49	23
PL024 X 042 KE(-KP)	128	13.1	73	69	66	63	61	58	55	54	23
PL025 X 043 KE(-KP)	125	12.8	74	70	67	64	62	59	56	55	23
PL028 X 046 KE(-KP)	117	11.9	76	72	69	66	64	61	59	58	25
PL030 X 048 KE(-KP)	124	12.7	82	78	74	71	69	65	63	61	25
PL032 X 050 KE(-KP)	120	12.2	83	79	76	72	71	67	65	63	25
PL035 X 057 KE(-KP)	106	10.8	89	85	82	79	77	74	71	70	27
PL038 X 060 KE(-KP)	125	12.8	103	97	93	89	86	82	78	76	27
PL040 X 062 KE(-KP)	122	12.4	104	99	95	90	88	83	80	78	27
PL042 X 064 KE(-KP)	118	12.0	105	100	96	92	90	85	82	80	27
PL045 X 067 KE(-KP)	113	11.5	108	103	99	95	92	88	85	83	27
PL048 X 070 KE(-KP)	129	13.2	122	115	110	105	102	96	92	89	27
PL050 X 072 KE(-KP)	146	14.9	138	128	121	114	110	103	98	95	28
PL055 X 077 KE(-KP)	137	14.0	140	132	125	118	114	108	103	100	28
PL060 X 082 KE(-KP)	137	14.0	149	140	133	126	122	115	110	106	28
PL065 X 087 KE(-KP)	129	13.2	152	143	137	130	126	119	115	111	28
PL070 X 097 KE(-KP)	148	15.1	187	174	165	154	149	140	133	128	34
PL075 X 102 KE(-KP)	141	14.4	189	177	168	158	153	144	138	133	34
PL080 X 107 KE(-KP)	157	16.0	218	201	189	176	169	158	150	144	34
PL085 X 112 KE(-KP)	150	15.3	219	203	192	179	173	162	154	149	34
PL090 X 123 KE(-KP)	165	16.8	263	241	225	208	200	185	175	168	44
PL095 X 128 KE(-KP)	158	16.1	262	242	227	211	203	189	179	172	44
PL100 X 133 KE(-KP)	152	15.5	263	244	230	215	207	193	184	177	44

注) 1. 上表の値は安全率を含んでいません。使用時には安全率を見込んでください。
 2. ボス径の数値は「選定と手順」の項において $K_3=0.8$ で計算した値を示しています。

ボス径一覧表 (2)

標準仕様 KE 無電解ニッケルメッキ仕様 KE-KP (共通)

(2) ガイド部を有するボスで
 $L_2 < B < 2l$ の時、
 (取付例B)

(3) ガイド部を持たないボスの時、
 (取付例C)

ボス内面に発生する面圧P'に耐えうる必要最小ボス径 D_N を表示しています。

取付例 (B)
 ガイド部を有するボスに取付
 ボス形状係数 $K_3=1.0$

取付例 (C)
 ガイド部を持たないボスに取付
 ボス形状係数 $K_3=1.0$

ボス形状係数 $K_3=1.0$

最小ボス径 ϕD_N (mm)

形番 〔 d X D 〕 軸径X外径 mm	材料の降伏点応力 $\sigma_{0.2}$										ボス加工深さ b (mm)
	MPa	206	225	245	274	294	343	392	441	ボス側 P'	
	[kgf/mm ²]	21	23	25	28	30	35	40	45		
	面圧	FC350		FCD400		FCD450	FCD500	FCD600	FCD700		
	ボス側	SS400	SC450	SS490	S30C	S35C	S45C	S55C			
	P'	SC410	S15C	SC480	SF540	SF590					
	MPa	S10C	SF440	S20C							
	[kgf/mm ²]	FCMB310		SF490							
PL005 X 016 KE(-KP)	70	7.1	23	23	22	21	21	20	20	19	14
PL006 X 017 KE(-KP)	66	6.7	24	23	23	22	22	21	21	20	14
PL008 X 021 KE(-KP)	88	9.0	34	32	31	30	29	28	27	26	17
PL010 X 023 KE(-KP)	80	8.2	35	34	33	32	31	30	29	28	17
PL011 X 024 KE(-KP)	77	7.9	36	35	34	33	32	31	30	29	17
PL012 X 026 KE(-KP)	95	9.7	43	41	40	38	37	35	34	33	17
PL014 X 028 KE(-KP)	92	9.4	46	44	42	40	39	37	36	35	20
PL015 X 029 KE(-KP)	107	10.9	52	49	47	44	43	41	39	38	20
PL016 X 030 KE(-KP)	103	10.5	52	50	47	45	44	41	40	39	20
PL017 X 031 KE(-KP)	100	10.2	53	50	48	46	45	42	41	40	20
PL018 X 032 KE(-KP)	97	9.9	54	51	49	47	46	43	42	41	20
PL019 X 033 KE(-KP)	94	9.6	55	52	50	48	46	44	43	41	20
PL020 X 038 KE(-KP)	107	10.9	68	64	61	58	56	53	51	49	23
PL022 X 040 KE(-KP)	101	10.3	69	65	62	59	58	55	53	51	23
PL024 X 042 KE(-KP)	128	13.1	88	81	76	70	68	63	60	57	23
PL025 X 043 KE(-KP)	125	12.8	88	81	76	71	68	64	60	58	23
PL028 X 046 KE(-KP)	117	11.9	88	82	78	73	70	66	63	61	25
PL030 X 048 KE(-KP)	124	12.7	97	90	85	79	76	71	67	65	25
PL032 X 050 KE(-KP)	120	12.2	98	91	86	80	77	72	69	67	25
PL035 X 057 KE(-KP)	106	10.8	101	95	91	86	84	79	76	73	27
PL038 X 060 KE(-KP)	125	12.8	122	113	106	99	95	89	84	81	27
PL040 X 062 KE(-KP)	122	12.4	123	114	107	100	97	90	86	83	27
PL042 X 064 KE(-KP)	118	12.0	123	115	108	102	98	92	88	85	27
PL045 X 067 KE(-KP)	113	11.5	124	117	111	104	101	95	91	88	27
PL048 X 070 KE(-KP)	129	13.2	147	135	126	117	113	105	99	95	27
PL050 X 072 KE(-KP)	146	14.9	175	156	144	131	125	114	107	102	28
PL055 X 077 KE(-KP)	137	14.0	173	157	145	134	128	118	111	107	28
PL060 X 082 KE(-KP)	137	14.0	184	167	155	143	136	126	119	114	28
PL065 X 087 KE(-KP)	129	13.2	183	168	157	146	140	130	123	118	28
PL070 X 097 KE(-KP)	148	15.1	240	214	196	178	169	154	145	138	34
PL075 X 102 KE(-KP)	141	14.4	237	213	197	181	173	158	149	143	34
PL080 X 107 KE(-KP)	157	16.0	292	253	229	205	194	176	164	156	34
PL085 X 112 KE(-KP)	150	15.3	283	250	229	207	197	179	168	160	34
PL090 X 123 KE(-KP)	165	16.8	370	312	278	247	232	208	193	183	44
PL095 X 128 KE(-KP)	158	16.1	353	305	276	247	234	211	197	187	44
PL100 X 133 KE(-KP)	152	15.5	343	302	275	249	236	215	201	191	44

注) 1. 上表の値は安全率を含んでいません。使用時には安全率を見込んでください。
 2. ボス径の数値は「選定と手順」の項において $K_3=1.0$ で計算した値を示しています。



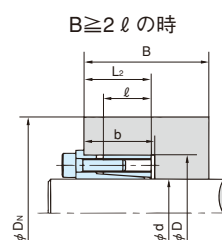
ボス径一覧表 (3)

■ステンレス仕様 KE-SS

(1) ガイド部を有するボスで

 $B \geq 2l$ の時

(取付例A)

ボス内面に発生する面圧 P' に耐えうる必要最小ボス径 D_N を表示しています。取付例 (A)
ガイド部を有するボスに取付
ボス形状係数 $K_3=0.8$ ボス形状係数 $K_3=0.8$ (取付例A)最小ボス径 ϕD_N (mm)

形番 〔 d X D 〕 軸径X外径 mm	材 料 の 降 伏 点 応 力 $\sigma_{0.2}$											ボ ス 加 工 深 さ b (mm)	
	MPa		147	176	206	225	245	274	294	343	392		441
	[kgf/mm ²]		15	18	21	23	25	28	30	35	40		45
	面 圧 ボス側 P'	FC250	FC300 SS330 SC360	FC350 SS400 SC410 S10C SUS304	SC450 S15C SF440	FCD400 SS490 SC480 S20C SF490	S30C SF540	FCD450	FCD500	FCD600	FCD700		
	MPa		SUS405					S35C SF590	S45C	S55C			
	[kgf/mm ²]												
PL005 X 016 KE-SS	35	3.5	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	14
PL006 X 017 KE-SS	33	3.3	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	14
PL008 X 021 KE-SS	38	3.8	26	25	24	24	24	24	24	24	24	24	17
PL010 X 023 KE-SS	34	3.5	28	27	26	26	26	26	26	26	26	26	17
PL011 X 024 KE-SS	33	3.4	29	28	27	27	27	27	27	27	27	27	17
PL012 X 026 KE-SS	40	4.1	33	31	30	30	30	29	29	29	29	29	17
PL014 X 028 KE-SS	39	4.0	35	34	33	32	32	32	32	32	32	32	20
PL015 X 029 KE-SS	38	3.9	36	34	34	33	33	33	33	33	33	33	20
PL016 X 030 KE-SS	36	3.7	37	35	35	34	34	34	34	34	34	34	20
PL017 X 031 KE-SS	42	4.3	38	37	36	36	35	35	35	35	35	35	20
PL018 X 032 KE-SS	41	4.2	40	39	38	37	37	36	36	36	36	36	20
PL019 X 033 KE-SS	40	4.1	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	20
PL020 X 038 KE-SS	55	5.6	52	49	47	46	46	45	44	43	43	43	23
PL022 X 040 KE-SS	52	5.3	54	51	49	48	48	47	46	45	45	45	23
PL024 X 042 KE-SS	50	5.1	55	53	51	50	49	49	48	47	46	46	23
PL025 X 043 KE-SS	48	4.9	56	54	52	51	50	50	49	48	48	48	23
PL028 X 046 KE-SS	53	5.4	62	59	57	56	55	54	53	52	51	51	25
PL030 X 048 KE-SS	51	5.2	64	61	59	58	57	56	55	54	53	53	25
PL032 X 050 KE-SS	49	5.0	66	63	61	60	59	58	57	56	55	55	25
PL035 X 057 KE-SS	41	4.2	71	69	67	66	65	64	64	63	62	62	27
PL038 X 060 KE-SS	52	5.3	80	76	74	72	71	70	69	68	67	66	27
PL040 X 062 KE-SS	50	5.1	82	78	76	74	73	72	71	70	69	68	27
PL042 X 064 KE-SS	49	5.0	84	80	77	76	75	74	73	72	71	70	27
PL045 X 067 KE-SS	46	4.7	87	83	80	79	78	77	76	75	74	73	27
PL048 X 070 KE-SS	50	5.1	93	88	85	84	83	81	80	79	78	77	27
PL050 X 072 KE-SS	54	5.5	97	93	89	87	86	84	83	82	80	79	28

注) 1. 上表の値は安全率を含んでいません。使用時には安全率を見込んでください。
2. ボス径の数値は「選定と手順」の項において $K_3=0.8$ で計算した値を示しています。

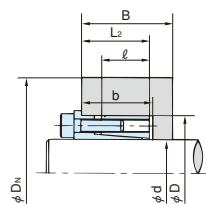
ボス径一覧表 (4)

■ステンレス仕様 KE-SS

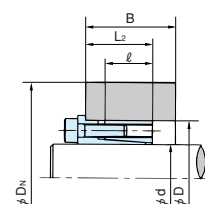
(2) ガイド部を有するボスで

 $L_2 < B < 2\ell$ の時、

(取付例B)

 $L_2 < B < 2\ell$ の時

ガイド部を持たないボスの時



(3) ガイド部を持たないボスの時、

(取付例C)

ボス内面に発生する面圧P'に耐えうる必要最小ボス径DNを表示しています。

取付例 (B)

ガイド部を有するボスに取付
ボス形状係数 $K_3=1.0$

取付例 (C)

ガイド部を持たないボスに取付
ボス形状係数 $K_3=1.0$ ボス形状係数 $K_3=1.0$ (取付例B、C)最小ボス径 ϕDN (mm)

形番 〔 d X D 〕 軸径X外径 mm	材料の降伏点応力 $\sigma_{0.2}$											ボス加工深 b (mm)		
	MPa	147	176	206	225	245	274	294	343	392	441			
	[kgf/mm ²]	15	18	21	23	25	28	30	35	40	45			
	面圧 ボス側 P'	FC250	FC300 SS330 SC360	FC350 SS400 SC410	S10C SUS304	SC450 S15C SF440	FCD400 SS490 SC480	S20C SF490	S30C SF540	S35C SF590	S45C	S55C	FCD700	
	MPa		SUS405											
	[kgf/mm ²]													
PL005 X 016 KE-SS	35	3.5	20	20	19	19	19	19	19	19	19	19	19	14
PL006 X 017 KE-SS	33	3.3	21	21	20	20	19	19	19	19	19	19	20	14
PL008 X 021 KE-SS	38	3.8	27	26	25	24	24	24	24	24	24	24	24	17
PL010 X 023 KE-SS	34	3.5	29	28	27	27	26	26	26	26	26	26	26	17
PL011 X 024 KE-SS	33	3.4	34	33	32	31	31	30	30	30	30	28	27	17
PL012 X 026 KE-SS	40	4.1	34	33	32	31	31	30	30	29	29	29	29	17
PL014 X 028 KE-SS	39	4.0	37	35	34	33	33	32	32	32	32	32	32	20
PL015 X 029 KE-SS	38	3.9	38	36	35	34	34	33	33	33	33	33	33	20
PL016 X 030 KE-SS	36	3.7	39	37	36	35	35	34	34	34	34	34	34	20
PL017 X 031 KE-SS	42	4.3	41	39	38	37	36	36	35	35	35	35	35	20
PL018 X 032 KE-SS	41	4.2	43	41	39	38	38	37	37	36	36	36	36	20
PL019 X 033 KE-SS	40	4.1	44	42	40	39	39	38	38	37	37	37	37	20
PL020 X 038 KE-SS	55	5.6	56	52	50	49	48	47	46	45	44	43	43	23
PL022 X 040 KE-SS	52	5.3	58	54	52	51	50	48	48	47	46	45	45	23
PL024 X 042 KE-SS	50	5.1	60	56	54	53	52	50	50	49	48	47	47	23
PL025 X 043 KE-SS	48	4.9	61	57	55	54	53	51	51	50	49	48	48	23
PL028 X 046 KE-SS	53	5.4	67	63	60	59	57	56	55	54	53	52	52	25
PL030 X 048 KE-SS	51	5.2	69	65	62	60	59	58	57	56	55	54	54	25
PL032 X 050 KE-SS	49	5.0	71	67	64	62	61	60	59	58	57	56	56	25
PL035 X 057 KE-SS	41	4.2	76	72	70	69	67	66	66	64	63	63	63	27
PL038 X 060 KE-SS	52	5.3	87	81	78	76	74	73	72	70	69	68	68	27
PL040 X 062 KE-SS	50	5.1	88	83	79	78	76	75	74	72	71	70	70	27
PL042 X 064 KE-SS	49	5.0	90	85	81	80	78	77	76	74	72	71	71	27
PL045 X 067 KE-SS	46	4.7	93	88	84	83	81	80	79	77	75	74	74	27
PL048 X 070 KE-SS	50	5.1	100	94	90	88	86	84	83	81	80	78	78	27
PL050 X 072 KE-SS	54	5.5	106	99	94	92	90	88	87	84	83	81	81	28

注) 1. 上表の値は安全率を含んでいません。使用時には安全率を見込んでください。
2. ボス径の数値は「選定と手順」の項において $K_3=1.0$ で計算した値を示しています。