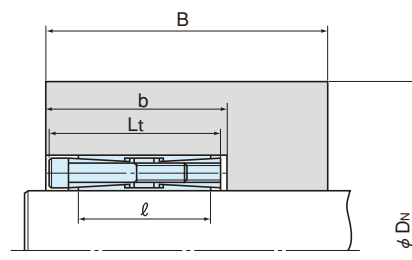


ボス径一覧表 (1)

(1) ガイド部を有するボスで

 $B \geq 2\ell$ の時

(取付例A)

ボス内面に発生する面圧 P' に耐えうる必要最小ボス径 D_N を表示しています。取付例 (A)
ガイド部を有するボスに取付
ボス形状係数 $K_3=0.6$ ボス形状係数 $K_3=0.6$ 最小ボス径 ϕD_N (mm)

形番 { d X D } 軸径X外径 mm	面圧 ボス側 P' MPa kgf/mm ²		材料の降伏点応力 $\sigma_{0.2}$								ボス加工深さ b (mm)
			206	225	245	274	294	343	392	441	
			21	23	25	28	30	35	40	45	
			FC350 SS400 SC410	SC450 S15C	FCD400 SS490 SC480 S20C	S30C SF540	FCD450	FCD500	FCD600	FCD700	
			FCMB360	SF440	SF490		S35C SF590	S45C	S55C		
PL 019 X 047 AD-N	96	9.8	63	61	60	59	58	56	55	54	43
PL 020 X 047 AD-N	96	9.8	63	61	60	59	58	56	55	54	43
PL 022 X 047 AD-N	96	9.8	63	61	60	59	58	56	55	54	43
PL 024 X 050 AD-N	103	10.5	69	67	65	63	62	60	59	58	48
PL 025 X 050 AD-N	103	10.5	69	67	65	63	62	60	59	58	48
PL 028 X 055 AD-N	94	9.5	73	71	70	68	67	65	64	63	48
PL 030 X 055 AD-N	94	9.5	73	71	70	68	67	65	64	63	48
PL 032 X 060 AD-N	101	10.3	82	79	78	76	74	72	71	69	58
PL 035 X 060 AD-N	101	10.3	82	79	78	76	74	72	71	69	58
PL 038 X 065 AD-N	89	9.0	85	83	81	80	79	76	75	74	65
PL 040 X 065 AD-N	89	9.0	85	83	81	80	79	76	75	74	65
PL 042 X 075 AD-N	108	11.0	104	101	99	96	94	91	89	87	74
PL 045 X 075 AD-N	108	11.0	104	101	99	96	94	91	89	87	74
PL 048 X 080 AD-N	101	10.3	109	106	103	101	99	96	94	92	74
PL 050 X 080 AD-N	101	10.3	109	106	103	101	99	96	94	92	74
PL 055 X 085 AD-N	95	9.7	113	111	108	105	104	101	99	97	74
PL 060 X 090 AD-N	110	11.2	126	122	119	115	113	110	107	105	74
PL 065 X 095 AD-N	89	9.1	125	122	119	116	115	112	110	108	74
PL 070 X 110 AD-N	114	11.6	156	151	147	142	140	135	132	129	90
PL 075 X 115 AD-N	109	11.1	160	155	152	147	145	140	137	134	90
PL 080 X 120 AD-N	114	11.6	170	165	160	155	153	147	144	141	90
PL 085 X 125 AD-N	109	11.1	174	169	165	160	157	152	148	146	90
PL 090 X 130 AD-N	114	11.6	184	178	174	168	165	160	156	152	90
PL 095 X 135 AD-N	110	11.2	188	183	178	173	170	164	160	157	90
PL 100 X 145 AD-N	108	11.0	201	196	191	185	182	176	172	169	114
PL 110 X 155 AD-N	110	11.2	216	210	205	198	195	189	184	181	114
PL 120 X 165 AD-N	119	12.1	237	229	223	216	212	204	199	195	114
PL 130 X 180 AD-N	111	11.3	252	244	238	231	227	219	214	210	132
PL 140 X 190 AD-N	121	12.3	275	266	258	250	245	236	230	225	132
PL 150 X 200 AD-N	123	12.5	291	281	273	264	259	249	242	237	132
PL 160 X 210 AD-N	123	12.6	307	296	288	278	272	262	255	249	132
PL 170 X 225 AD-N	110	11.2	314	305	297	288	283	274	267	262	164
PL 180 X 235 AD-N	113	11.5	331	320	312	303	297	287	280	275	164
PL 190 X 250 AD-N	113	11.5	352	341	332	322	316	306	298	292	164
PL 200 X 260 AD-N	108	11.0	361	350	341	331	326	315	308	302	164
PL 220 X 285 AD-N	118	12.0	401	388	377	365	358	346	337	330	164
PL 240 X 305 AD-N	120	12.2	439	424	412	399	391	377	367	360	164
PL 260 X 325 AD-N	91	9.3	427	416	408	398	392	382	374	368	164
PL 280 X 355 AD-N	118	12.0	508	492	478	463	454	438	427	418	199
PL 300 X 375 AD-N	123	12.5	546	527	512	494	485	467	454	444	199

注) 1. 上表の値は安全率を含んでいません。使用時には安全率を見込んでください。
2. ボス径の数値は「選定と手順」の項において $K_3=0.6$ で計算した値を示しています。

ボス径一覧表 (2)

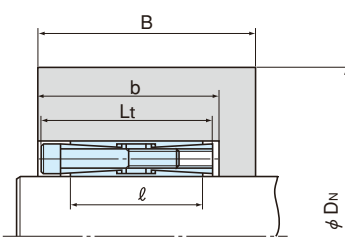
(2) ガイド部を有するボスで

 $Lt < B < 2l$ の時

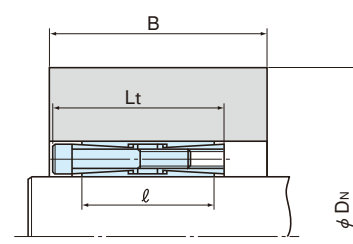
(取付例B)

(3) ガイド部を持たないボスの時

(取付例C)

ボス内面に発生する面圧P'に耐えうる必要最小ボス径 D_N を表示しています。

取付例 (B)
ガイド部を有するボスに取付
ボス形状係数 $K_3=1.0$



取付例 (C)
ガイド部を持たないボスに取付
ボス形状係数 $K_3=1.0$

ボス形状係数 $K_3=1.0$ 最小ボス径 ϕD_N (mm)

形番 { d X D } { 軸径 X 外径 } mm	面圧 ボス側 P' MPa {kgf/mm ² }		材料の降伏点応力 $\sigma_{0.2}$								ボス加工深さ b (mm)	
			206	225	245	274	294	343	392	441		
			21	23	25	28	30	35	40	45		
			FC350 SS400 SC410	SC450 S15C	FCD400 SS490 SC480 S20C	S30C SF540	S35C SF590	FCD450	FCD500	FCD600	FCD700	
			FCMB360	SF440	SF490			S45C		S55C		
PL 019 X 047 AD-N	96	9.8	78	74	71	68	66	63	61	59	43	43
PL 020 X 047 AD-N	96	9.8	78	74	71	68	66	63	61	59	43	43
PL 022 X 047 AD-N	96	9.8	78	74	71	68	66	63	61	59	43	43
PL 024 X 050 AD-N	103	10.5	87	82	79	75	73	69	66	64	48	48
PL 025 X 050 AD-N	103	10.5	87	82	79	75	73	69	66	64	48	48
PL 028 X 055 AD-N	94	9.5	90	86	83	79	77	73	71	69	48	48
PL 030 X 055 AD-N	94	9.5	90	86	83	79	77	73	71	69	48	48
PL 032 X 060 AD-N	101	10.3	103	97	93	89	86	82	79	76	58	58
PL 035 X 060 AD-N	101	10.3	103	97	93	89	86	82	79	76	58	58
PL 038 X 065 AD-N	89	9.0	103	99	95	91	86	85	82	80	65	65
PL 040 X 065 AD-N	89	9.0	103	99	95	91	89	85	82	80	65	65
PL 042 X 075 AD-N	108	11.0	134	127	121	114	111	104	100	97	74	74
PL 045 X 075 AD-N	108	11.0	134	127	121	114	111	104	100	97	74	74
PL 048 X 080 AD-N	101	10.3	137	130	124	118	115	109	105	101	74	74
PL 050 X 080 AD-N	101	10.3	137	130	124	118	115	109	105	101	74	74
PL 055 X 085 AD-N	95	9.7	140	134	128	122	119	113	109	106	74	74
PL 060 X 090 AD-N	110	11.2	163	154	146	138	134	126	120	116	74	74
PL 065 X 095 AD-N	89	9.1	152	145	140	134	131	125	120	117	74	74
PL 070 X 110 AD-N	114	11.6	206	192	182	172	166	156	149	144	90	90
PL 075 X 115 AD-N	109	11.1	208	195	186	175	170	160	153	148	90	90
PL 080 X 120 AD-N	114	11.6	224	210	199	187	181	170	162	157	90	90
PL 085 X 125 AD-N	109	11.1	226	213	202	191	185	174	167	161	90	90
PL 090 X 130 AD-N	114	11.6	243	227	216	203	196	184	176	170	90	90
PL 095 X 135 AD-N	110	11.2	245	230	219	207	200	188	180	175	90	90
PL 100 X 145 AD-N	108	11.0	261	245	233	220	214	201	193	187	114	114
PL 110 X 155 AD-N	110	11.2	281	264	251	237	230	216	207	200	114	114
PL 120 X 165 AD-N	119	12.1	319	297	281	263	254	237	226	218	114	114
PL 130 X 180 AD-N	111	11.3	328	308	293	276	268	252	241	233	132	132
PL 140 X 190 AD-N	121	12.3	373	346	327	305	295	275	262	252	132	132
PL 150 X 200 AD-N	123	12.5	397	368	347	324	312	291	277	266	132	132
PL 160 X 210 AD-N	123	12.6	422	390	367	342	330	307	292	281	132	132
PL 170 X 225 AD-N	110	11.2	409	384	365	345	334	314	301	291	164	164
PL 180 X 235 AD-N	113	11.5	434	407	386	364	352	331	316	305	164	164
PL 190 X 250 AD-N	113	11.5	461	432	411	387	374	352	336	325	164	164
PL 200 X 260 AD-N	108	11.0	465	438	418	395	383	361	345	334	164	164
PL 220 X 285 AD-N	118	12.0	538	501	474	444	429	401	382	369	164	164
PL 240 X 305 AD-N	120	12.2	591	549	519	486	469	439	418	403	164	164
PL 260 X 325 AD-N	91	9.3	522	499	480	459	448	427	412	401	164	164
PL 280 X 355 AD-N	118	12.0	682	635	600	563	543	508	485	467	199	199
PL 300 X 375 AD-N	123	12.5	747	691	651	607	586	546	519	500	199	199

注) 1. 上表の値は安全率を含んでいません。使用時には安全率を見込んでください。
2. ボス径の数値は「選定と手順」の項において $K_3=1.0$ で計算した値を示しています。